

Master Flash® Standard

1.1 Master Flash® Standard – Karta Techniczna Produktu

- Master Flash® Standard wykonany jest z gumy EPDM (ethylene propylene diene monomer) lub silikonu.
- Podstawa kołnierza jest wzmocniona wstawką ze zwulkanizowanego aluminium, która umożliwia łatwe dopasowanie do geometrii pokrycia dachowego.
- Kołnierze uszczelniające przeznaczone są do uszczelniania wodoszczelnego wokół elementów instalacyjnych/kanałów penetrujących połąc dachu (tj. rury wentylacyjne, kanały solarne, przewody kominowe, i przewody elektryczne lub inne elementy przechodzące przez połąc dachową).
- Obróbki blacharskie dachowe mogą być stosowane na różnych rodzajach dachów metalowych, w tym profilowanych blachodachówkach, blachach płaskich, blachach trapezowych.



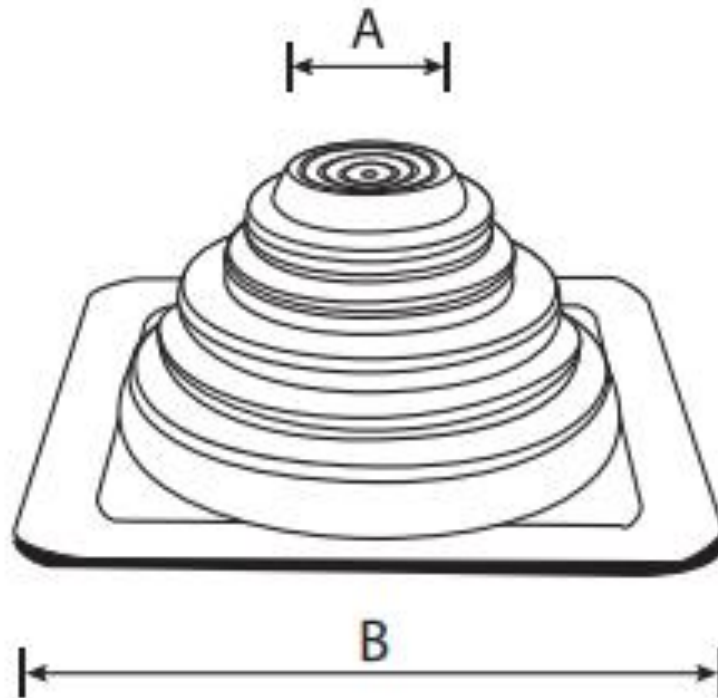
1.2 Master Flash® Standard – specyfikacja materiału i rozmiary

Master Flash®	EPDM 500	Silicone
ADVANCED OZONE RESISTANCE tested to:	70 h @ 500 pphm	70 h @ 500 pphm
HIGH TEMPERATURE RESISTANCE		
tested to: intermittent	+135°C (+275°F)	+260°C (+500°F)
continuous	+100°C (+212°F)	+225°C (+437°F)
LOW TEMPERATURE RESISTANCE tested to:	-55°C (-67°F)	-74°C (-101°F)
TENSILE SET maximum	10 MPa (1450 psi)	5 MPa (725 psi)
COMPRESSION SET maximum	25%	50%



RED SILICONE MASTER FLASH® STANDARD BLACK EPDM MASTER FLASH® STANDARD





Master Flash® Standard

No.	Pipe Range	Material	Black EPDM Catalogue Number	A-Top Opening	B-Base Dimensions
Mini	Closed - 1" (0 - 25 mm)	Black or Colour EPDM, Silicone	SQ051BA	Closed	2 - 1/4" (57 mm)
1	Closed - 2 - 3/4" (0 - 70 mm)	Black or Colour EPDM, Silicone	SQ101BA	Closed	4 - 1/2" (114 mm)
2	5/8" - 4" (15 - 101 mm)	Black or Colour EPDM, Silicone	SQ201BA	5/8" (15 mm)	6" (152 mm)
3	Closed - 5 - 3/4" (0 - 146 mm)	Black or Colour EPDM, Silicone	SQ301BA	Closed	8" (203 mm)
4	2 - 3/4" - 7" (69 - 177 mm)	Black or Colour EPDM, Silicone	SQ401BA	2 - 3/4" (69 mm)	10" (254 mm)
5	4" - 8 - 1/4" (101 - 209 mm)	Black or Colour EPDM, Silicone	SQ501BA	4" (101 mm)	11" (279 mm)
6	4 - 3/4" - 10" (121 - 254 mm)	Black or Colour EPDM, Silicone	SQ601BA	4 - 3/4" (121 mm)	12" (304 mm)
7	6" - 11" (152 - 279 mm)	Black or Colour EPDM, Silicone	SQ701BA	6" (152 mm)	14" (355 mm)
8	6 - 3/4" - 12" (171 - 304 mm)	Black or Colour EPDM, Silicone	SQ801BA	6 - 3/4" (171 mm)	17" (431 mm)
9	9 - 1/2" - 20 - 1/2" (241 - 520 mm)	Black or Colour EPDM, Silicone	SQ901BA	9 - 1/2" (241 mm)	25" (635 mm)
Maxi Closed	Closed - 28 - 1/2" (0 - 724 mm)	Black or Colour EPDM, Silicone	SQ951BA-C	Closed	34" (863 mm)
Maxi Open	12" - 28 - 1/2" (304 - 724 mm)	Black or Colour EPDM, Silicone	SQ951BA-O	12" (304 mm)	34" (863 mm)
Maxi XL	12" - 39 - 1/2" (304 - 1000 mm)	Black or Grey EPDM, Silicone	SQ961BA	12" (304 mm)	44" (1118 mm)

SPECYFIKACJA KOŁNIERZY MASTER FLASH® WYKONANYCH Z EPDM		
WŁAŚCIWOŚĆ	WARTOŚĆ	METODA BADAWCZA
MATERIAŁ	EPDM (monomer etylenowo-propylenowo-dienowy) usieciowany w procesie wulkanizacji	N/D
KOLOR	CZARNY	N/D
ZBADANA TEMPERATURA	B 100 °C	KLASA
WZROST OBJĘTOŚCI	BRAK WYMAGAŃ	KLASA
TWARDOŚĆ	50 (Shore)	ASTM D 2240
WYTRZYMAŁOŚĆ NA ROZCIĄGANIE	MINIMUM 10 MPa	ASTM D 412
STARZENIE W PODWYŻSZONEJ TEMPERATURZE	70h @ 100° C Zmiana twardości max +10 Zmiana wytrzymałości na rozciąganie max -25% Zmiana wydłużenia przy zerwaniu max -25%	ASTM D 573
ODKSZTAŁECENIE TRWAŁE	22h @ 70° C max 25%	ASTM D 395 B
ODPORNOŚĆ NA OZON	70h @ 50 pphm	ASTM D 1171
KRUCHOŚĆ W NISKIEJ TEMPERATURZE	3min @ -40° C	ASTM D 2137A, 9.3.2
NOMINALNA TWARDOŚĆ	55° +/- 5° SHORE A	ASTM 2240
PROPAGACJA PŁOMIENIA	<3 cale/min	UL-94

SPECYFIKACJA KOŁNIERZY MASTER FLASH® WYKONANYCH Z SILIKONU		
WŁAŚCIWOŚĆ	WARTOŚĆ	METODA BADAWCZA
MATERIAŁ	SILIKON	N/D
KOLOR	TERRA COTTA/ SZARY	N/D
ZBADANA TEMPERATURA	225 °C	KLASA
WZROST OBJĘTOŚCI	MAX 80%	KLASA
TWARDOŚĆ	50 (Shore)	ASTM D 2240
WYTRZYMAŁOŚĆ NA ROZCIĄGANIE	MINIMUM 5 MPa	ASTM D 412
WYDŁUŻENIE PRZY ZERWANIU	MINIMUM 250%	ASTM 412
STARZENIE W PODWYŻSZONEJ TEMPERATURZE	70h @ 225° C Zmiana twardości max +10 Zmiana wytrzymałości na rozciąganie max -25% Zmiana wydłużenia przy zerwaniu max -30%	ASTM D 573
ODKSZTAŁECENIE TRWAŁE	22h @ 175° C max 25%	ASTM D 395 B
ODPORNOŚĆ NA OZON	70h @ 50 pphm 38°C 100% zachowania jakości	ASTM D 1171
KRUCHOŚĆ W NISKIEJ TEMPERATURZE	3min @ -55° C	ASTM D 2137A, 9.3.2
NOMINALNA TWARDOŚĆ	55° SHORE A	ASTM 2240
PROPAGACJA PŁOMIENIA	<3 cale/min	UL-94