

Master Flash® Solar

1.1 Master Flash® Solar – Karta Techniczna Produktu

- Master Flash® Solar wykonany jest z gumy EPDM (ethylene propylene diene monomer) lub silikonu.
- Podstawa kołnierza jest wzmocniona wstawką ze zwulkanizowanego aluminium, która umożliwia łatwe dopasowanie do geometrii pokrycia dachowego.
- Specjalna budowa zapewnia maksymalną elastyczność, łatwo dopasowując się do spadku aż do 60° bez wpływu na szczelność.
- Kołnierze uszczelniające przeznaczone są do uszczelniania wodoszczelnego wokół elementów instalacyjnych/kanałów penetrujących połąć dachu (tj. rury wentylacyjne, kanały solarne, przewody kominowe, i przewody elektryczne lub inne elementy przechodzące przez połąć dachową).
- Kołnierze Master Flash® mogą być stosowane na różnych rodzajach dachów metalowych, w tym profilowanych blachodachówkach, blachach płaskich, blachach trapezowych.

Kołnierze z są zaprojektowane z myślą o maksymalnej odporności na ozon oraz promienie UV

Unikalna technologia uszczelnienia kompresyjnego

Podstawa z aluminium

Umożliwia lepsze dopasowanie kołnierza do geometrii poszycia dachowego

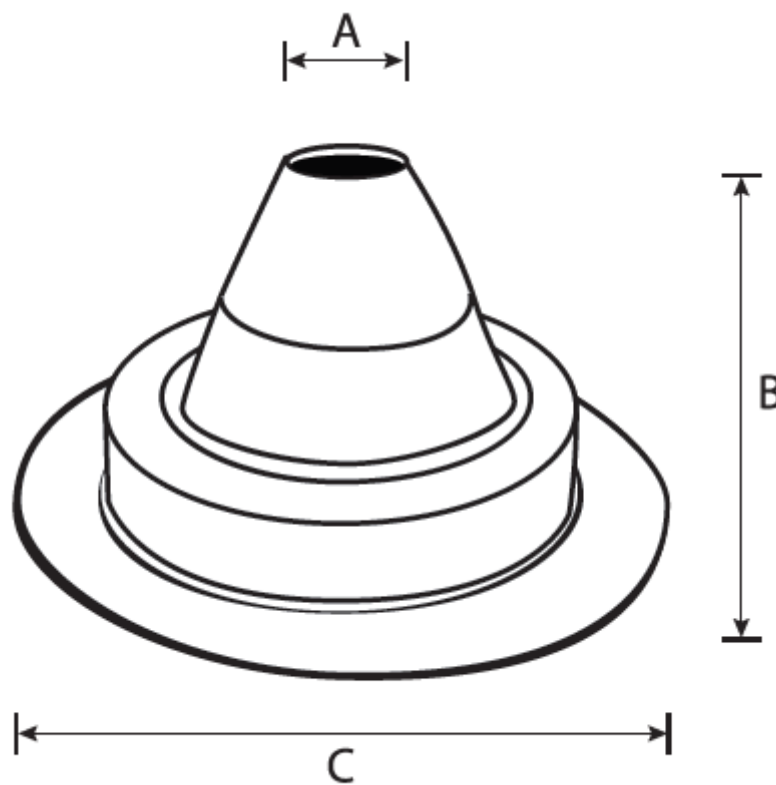
Specjalna budowa zapewnia maksymalną elastyczność bez utraty szczelności



1.2 Master Flash® Solar – Specyfikacja materiału oraz rozmiary

Master Flash®	EPDM 500	Silicone
ADVANCED OZONE RESISTANCE tested to:	70 h @ 500 pphm	70 h @ 500 pphm
HIGH TEMPERATURE RESISTANCE		
tested to: intermittent	+135°C (+275°F)	+260°C (+500°F)
tested to: continuous	+100°C (+212°F)	+225°C (+437°F)
LOW TEMPERATURE RESISTANCE tested to:	-55°C (-67°F)	-74°C (-101°F)
TENSILE SET maximum	10 MPa (1450 psi)	5 MPa (725 psi)
COMPRESSION SET maximum	25%	50%





Master Flash® Solar

No.	Pipe range	Material	Black EPDM Catalogue Number	A-Top Opening Diameter	B-Overall Height	C-Base Diameter
1	3/4" - 1 - 1/8" (19 - 28 mm)	Black EPDM, Silicone	SF101BA	3/4" - 1 - 1/8" (19 mm - 28 mm)	2 - 1/4" (57 mm)	4" (101 mm)

SPECYFIKACJA KOŁNIERZY MASTER FLASH® WYKONANYCH Z EPDM		
WŁAŚCIWOŚĆ	WARTOŚĆ	METODA BADAWCZA
MATERIAŁ	EPDM (monomer etylenowo-propylenowo-dienowy) usieciowany w procesie wulkanizacji	N/D
KOLOR	CZARNY	N/D
ZBADANA TEMPERATURA	B 100 °C	KLASA
WZROST OBJĘTOŚCI	BRAK WYMAGAŃ	KLASA
TWARDOŚĆ	50 (Shore)	ASTM D 2240
WYTRZYMAŁOŚĆ NA ROZCIĄGANIE	MINIMUM 10 MPa	ASTM D 412
STARZENIE W PODWYŻSZONEJ TEMPERATURZE	70h @ 100° C Zmiana twardości max +10 Zmiana wytrzymałości na rozciąganie max -25% Zmiana wydłużenia przy zerwaniu max -25%	ASTM D 573
ODKSZTAŁECENIE TRWAŁE	22h @ 70° C max 25%	ASTM D 395 B
ODPORNOŚĆ NA OZON	70h @ 50 pphm	ASTM D 1171
KRUCHOŚĆ W NISKIEJ TEMPERATURZE	3min @ -40° C	ASTM D 2137A, 9.3.2
NOMINALNA TWARDOŚĆ	55° +/- 5° SHORE A	ASTM 2240
PROPAGACJA PŁOMIENIA	<3 cale/min	UL-94

SPECYFIKACJA KOŁNIERZY MASTER FLASH® WYKONANYCH Z SILIKONU		
WŁAŚCIWOŚĆ	WARTOŚĆ	METODA BADAWCZA
MATERIAŁ	SILIKON	N/D
KOLOR	TERRA COTTA/ SZARY	N/D
ZBADANA TEMPERATURA	225 °C	KLASA
WZROST OBJĘTOŚCI	MAX 80%	KLASA
TWARDOŚĆ	50 (Shore)	ASTM D 2240
WYTRZYMAŁOŚĆ NA ROZCIĄGANIE	MINIMUM 5 MPa	ASTM D 412
WYDŁUŻENIE PRZY ZERWANIU	MINIMUM 250%	ASTM 412
STARZENIE W PODWYŻSZONEJ TEMPERATURZE	70h @ 225° C Zmiana twardości max +10 Zmiana wytrzymałości na rozciąganie max -25% Zmiana wydłużenia przy zerwaniu max -30%	ASTM D 573
ODKSZTAŁECENIE TRWAŁE	22h @ 175° C max 25%	ASTM D 395 B
ODPORNOŚĆ NA OZON	70h @ 50 pphm 38°C 100% zachowania jakości	ASTM D 1171
KRUCHOŚĆ W NISKIEJ TEMPERATURZE	3min @ -55° C	ASTM D 2137A, 9.3.2
NOMINALNA TWARDOŚĆ	55° SHORE A	ASTM 2240
PROPAGACJA PŁOMIENIA	<3 cale/min	UL-94