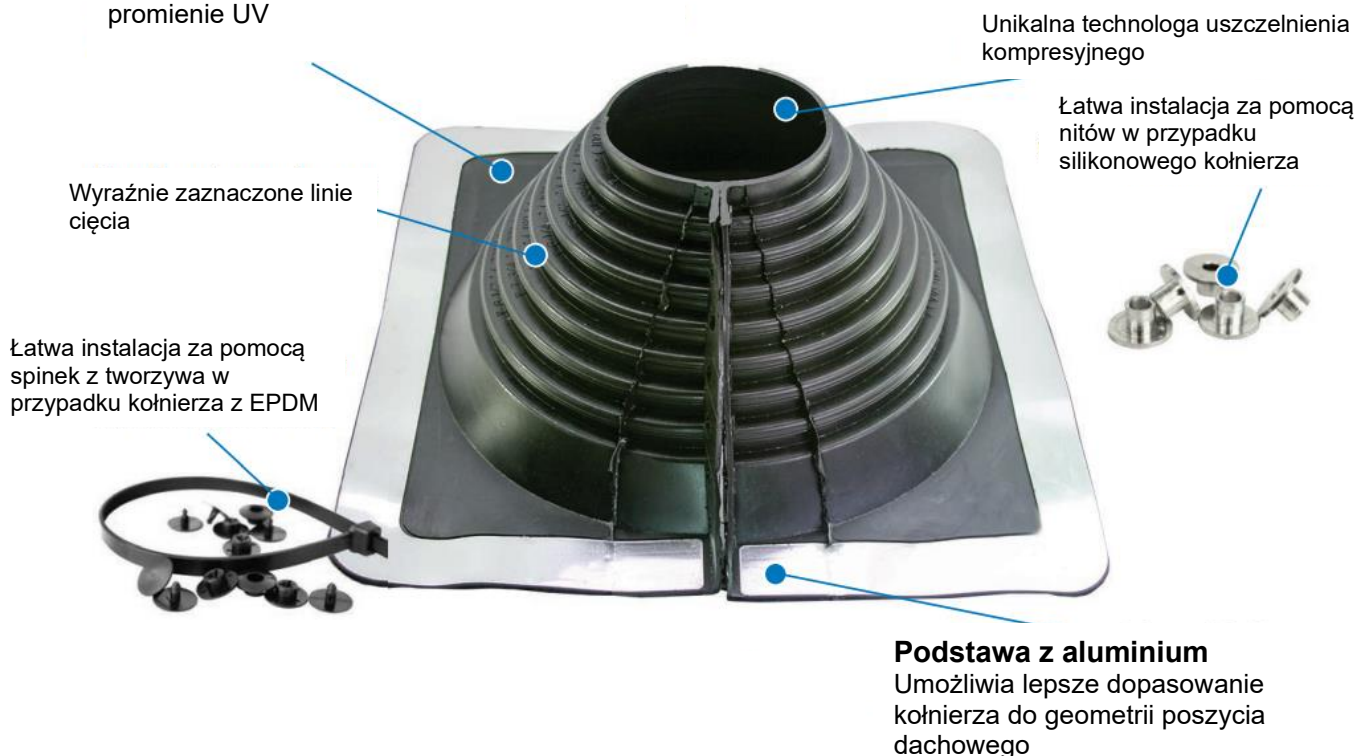


Master Flash® Standard Retrofit

1.1 Master Flash® Standard Retrofit – Karta Techniczna Produktu

- Master Flash® Standard Retrofit wykonany jest z gumy EPDM (ethylene propylene diene monomer) lub silikonu.
- Podstawa kołnierza jest wzmocniona wstawką ze zwulkanizowanego aluminium, która umożliwia łatwe dopasowanie do geometrii pokrycia dachowego.
- Kołnierz ten poza klasycznym montażem można owijać wokół istniejących przejść dachowych tam, gdzie nie ma miejsca na montaż poprzez nasunięcie go od góry.
- Kołnierze uszczelniające przeznaczone są do uszczelniania wodoszczelnego wokół elementów instalacyjnych/kanałów penetrujących połąć dachu (tj. rury wentylacyjne, kanały solarne, przewody kominowe, i przewody elektryczne lub inne elementy przechodzące przez połąć dachową).
- Kołnierze Master Flash® mogą być stosowane na różnych rodzajach dachów metalowych, w tym profilowanych blachodachówkach, blachach płaskich, blachach trapezowych.

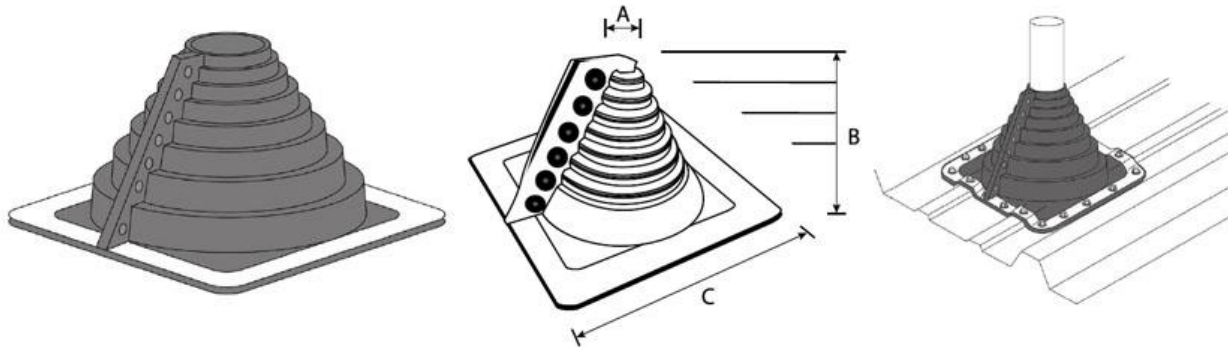
Kołnierze z są zaprojektowane z myślą o maksymalnej odporności na ozon oraz promienie UV



1.2 Master Flash® Standard Retrofit – Specyfikacja materiału I rozmiary

| Master Flash® | EPDM 500 | Silicone |
|---------------------------------------|-------------------|-----------------|
| ADVANCED OZONE RESISTANCE tested to: | 70 h @ 500 pphm | 70 h @ 500 pphm |
| HIGH TEMPERATURE RESISTANCE | | |
| tested to: intermittent | +135°C (+275°F) | +260°C (+500°F) |
| tested to: continuous | +100°C (+212°F) | +225°C (+437°F) |
| LOW TEMPERATURE RESISTANCE tested to: | -55°C (-67°F) | -74°C (-101°F) |
| TENSILE SET maximum | 10 MPa (1450 psi) | 5 MPa (725 psi) |
| COMPRESSION SET maximum | 25% | 50% |



RED SILICONE MASTER FLASH® RETROFIT STANDARD
BLACK EPDM MASTER FLASH® RETROFIT STANDARD


| No. | Pipe Range | Material | Black EPDM Catalogue Number | A-Top Opening Diameter | B-Base Dimensions |
|-----|----------------------------------|-----------------------------------|-----------------------------|------------------------|-----------------------|
| 1 | 7/8" - 4" (22 - 101 mm) | Black or Colour EPDM, Silicone | RF101BP | 7/8" (22 mm) | 8" (203 mm) |
| 2 | 4" - 9" (101 - 228 mm) | Black or Colour EPDM, Silicone | RF201BP | 4" (101 mm) | 14" (355 mm) |
| 3 | 9 - 1/2" - 17" (241 - 431 mm) | Black or Colour EPDM, Silicone | RF301BP | 9 - 1/2" (241 mm) | 21 - 1/2" (546 mm) |

| SPECYFIKACJA KOŁNIERZY MASTER FLASH® WYKONANYCH Z EPDM | | |
|--|--|---------------------|
| WŁAŚCIWOŚĆ | WARTOŚĆ | METODA BADAWCZA |
| MATERIAŁ | EPDM (monomer etylenowo-propylenowo-dienowy) usieciowany w procesie wulkanizacji | N/D |
| KOLOR | CZARNY | N/D |
| ZBADANA TEMPERATURA | B 100 °C | KLASA |
| WZROST OBJĘTOŚCI | BRAK WYMAGAŃ | KLASA |
| TWARDOŚĆ | 50 (Shore) | ASTM D 2240 |
| WYTRZYMAŁOŚĆ NA ROZCIĄGANIE | MINIMUM 10 MPa | ASTM D 412 |
| STARZENIE W PODWYŻSZONEJ TEMPERATURZE | 70h @ 100° C Zmiana twardości max +10 Zmiana wytrzymałości na rozciąganie max -25% Zmiana wydłużenia przy zerwaniu max -25% | ASTM D 573 |
| ODKSZTAŁECENIE TRWAŁE | 22h @ 70° C max 25% | ASTM D 395 B |
| ODPORNOŚĆ NA OZON | 70h @ 50 pphm | ASTM D 1171 |
| KRUCHOŚĆ W NISKIEJ TEMPERATURZE | 3min @ -40° C | ASTM D 2137A, 9.3.2 |
| NOMINALNA TWARDOŚĆ | 55° +/- 5° SHORE A | ASTM 2240 |
| PROPAGACJA PŁOMIENIA | <3 cal/min | UL-94 |

| SPECYFIKACJA KOŁNIERZY MASTER FLASH® WYKONANYCH Z SILIKONU | | |
|--|--|---------------------|
| WŁAŚCIWOŚĆ | WARTOŚĆ | METODA BADAWCZA |
| MATERIAŁ | SILIKON | N/D |
| KOLOR | TERRA COTTA/ SZARY | N/D |
| ZBADANA TEMPERATURA | 225 °C | KLASA |
| WZROST OBJĘTOŚCI | MAX 80% | KLASA |
| TWARDOŚĆ | 50 (Shore) | ASTM D 2240 |
| WYTRZYMAŁOŚĆ NA ROZCIĄGANIE | MINIMUM 5 MPa | ASTM D 412 |
| WYDŁUŻENIE PRZY ZERWANIU | MINIMUM 250% | ASTM 412 |
| STARZENIE W PODWYŻSZONEJ TEMPERATURZE | 70h @ 225° C Zmiana twardości max +10 Zmiana wytrzymałości na rozciąganie max -25% Zmiana wydłużenia przy zerwaniu max -30% | ASTM D 573 |
| ODKSZTAŁECENIE TRWAŁE | 22h @ 175° C max 25% | ASTM D 395 B |
| ODPORNOŚĆ NA OZON | 70h @ 50 pphm 38°C 100% zachowania jakości | ASTM D 1171 |
| KRUCHOŚĆ W NISKIEJ TEMPERATURZE | 3min @ -55° C | ASTM D 2137A, 9.3.2 |
| NOMINALNA TWARDOŚĆ | 55° SHORE A | ASTM 2240 |
| PROPAGACJA PŁOMIENIA | <3 cale/min | UL-94 |